

TEK★STAR

LUBRICANTS

TOTAL PROTECTION



TEKBIO

HYDRAULIC

ISO 32, 46, 68



TEKBIO HYDRAULIC - ISO 32, 46, 68

TEKBIO HYDRAULIC OILS are environmentally sensitive products. These fluids are formulated using severely hydrotreated highly saturated base stocks and a virtually nontoxic zinc-free antiwear additive system. Exhibit excellent thermal stability and are inherently biodegradable due to the high saturate level of the base oils.

TEKBIO HYDRAULIC OILS are fully formulated using the latest technology to provide trouble-free service in high-pressure high output industrial hydraulic circuits.

CUSTOMER BENEFITS

- Excellent Oxidative and Thermal Stability
- Very good low temperature properties
- High natural viscosity index
- Very good natural lubricity
- Low volatility characteristics
- Very good hydrolytic stability
- Very low foaming tendencies
- Excellent demulsibility
- Inherent biodegradable, OECD Test Method 301B
- Environmentally sensitive, virtually nontoxic additive system, OECD Test Method 203 1-12
- Longer fluid life, extended service intervals
- Designed using EPA Green Chemistry



APPLICATIONS / APLICACIONES

Meets and exceeds the following specifications and manufacturer's requirements: Denison HF-O, Eaton-Vickers I-286-S, M-2950-S, , Eaton Char-Lynn, Eaton, FMC, Rexnord, Commercial Shearing HD 2/900, Commercial Hydraulics, Cincinnati Millicron P-54, P-68, P-69 and P-70; DIN 51524 Part 3, Bosch Rexroth, Saur Sundstrand, Saur Danfoss, US Steel 126, 127 and 136 and AF Nor E 48-603.

TYPICAL PHYSICAL CHARACTERISTICS

Specifications / Especificaciones	ASTM	ISO 32	ISO 46	ISO 68
API Gravity, 60/60o F	D-1298	33.5	32.5	32.2
Viscosity, mm ² /s @ 40° C	D-445	32.0	46.0	68.0
mm ² /s @ 100° C		5.36	6.76	8.6
Viscosity Index	D-2270	100	100	100
Oxidation Test	D-943	7600+	7600+	7600+
Copper Corrosion	D-130	1a	1a	1a
Foam	D-892	PASS	PASS	PASS
Flash Point, ° C	D-92	220	225	232
Pour Point, ° C	D-97	-30	-28	-26
Color, ASTM	D-1500	1.5	1.5	1.5

These are typical values subject to stringent industry tolerances. Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) for safety and handling information.

TEKBIO HYDRAULIC OILS son productos para áreas ambientalmente sensibles. Estos fluidos se formulan usando aceites base altamente saturados, severamente tratados con hidrógeno , y un sistema de aditivos antidesgaste, prácticamente no tóxico, sin zinc. Muestran una excelente estabilidad térmica y son inherentemente biodegradables, debido al alto nivel de saturación del aceite de base.

TEKBIO HYDRAULIC OILS están diseñados para prestar excelente protección a la bomba, compresor y sistemas de circulación.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Excelente estabilidad oxidativa y térmica
- Muy buenas propiedades a bajas temperaturas
- Alto índice de viscosidad natural
- Muy buena lubricidad natural
- Características de baja volatilidad
- Muy buena estabilidad hidrolítica
- Muy baja tendencias a la formación de espuma
- Excelente demulsibilidad
- Inherente biodegradable, OECD Método 301B
- Sistema ambientalmente sensibles, prácticamente no tóxico aditivo, la OCDE Método de prueba 203 1-12
- Una vida más larga del fluido, intervalos de servicio extendidos
- Diseñado usando EPA Química Verde



Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la Industria. Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)



Web: www.tekstarlubricants.com
 Product Information: +1-833-434-1321
 MSDS Requests: +1-833-434-1321