



TOTAL PROTECTION

**TEK CONVENTIONAL
ANTIFREEZE
100, 50/50**



TEK CONV. ANTIFREEZE – 100, 50/50

TEK CONV ANTIFREEZES are designed for use in automotive engines where silicates are needed and in heavy-duty diesel engines with the addition of supplemental coolant additives.

TEK CONV ANTIFREEZES are available as a concentrate 100% or a 50/50 pre-dilute.

CUSTOMER BENEFITS

- Can be used in a wide variety of automotive vehicles where a low silicate product is required
- Wide temperature application.
- Service Life: 2 years or 50,000 miles in automotive service or up to 250,000 miles in heavy duty service when appropriate practices are followed.
- Excellent antifoam package minimizes foaming generation.
- Provides excellent protection to automotive cooling system components including aluminum.
- Compatible with heavy duty coolant additive filters and liquids.

APPLICATIONS

- Heavy duty cooling systems requiring a non-extended life.
- Automobiles requiring a non-extended life, silicate containing coolant.
- Industrial cooling systems, recreational equipment and compressors where a low silicate, non-extended life formulation is recommended.
- Meet requirements :
 - ASTM D3306 for automotive service
 - ASTM D4985 for heavy duty diesel service
 - TMC of ATA RP-302A
- Suitable for use in:
 - AAMVA
 - General Motors prior to 1994
 - Fords prior 2001
 - Chryslers prior to 1999
 - Most heavy duty cooling systems

TYPICAL PHYSICAL CHARACTERISTICS

Specifications / Especificaciones	
Specific gravity 60/60°F	1.129
Freezing point, °C ^a , ASTM D1177	-37
pH ^b , ASTM D1287	10.4
Reserve alkalinity ^c , ASTM D1121	12.0
Silicate, % ^d	0.08

These are typical values subject to stringent industry tolerances. Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) for safety and handling information.

Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la Industria. Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)

TEK CONV ANTIFREEZES están diseñados para ser usados en motores de automóviles, donde se necesitan silicatos, y en los motores diésel de alto rendimiento con la adición de aditivos refrigerantes.

TEK CONV ANTIFREEZES está disponible en presentación concentrada al 100% o pre-diluido al 50/50.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE

- Se puede utilizar en una amplia variedad de vehículos automotores donde se requiere un producto de bajo contenido de silicatos.
- Excelentes rangos de temperatura de operación.
- Vida útil: 2 años o 80,500 kilómetros en servicio automotriz o hasta 402.000 kilómetros en motores de alto rendimiento, cuando se siguen las prácticas correctas.
- Excelente paquetes antiespumante minimiza la formación de espuma.
- Proporciona una excelente protección a los componentes del sistema de enfriamiento incluyendo al aluminio.
- Compatible con los filtros y líquidos para motores de alto rendimiento.

APLICACIONES

- Sistemas de enfriamiento de alto rendimiento que requieren una vida no extendida.
- Automóviles que requieren refrigerantes con silicato con una vida no extendida.
- Los sistemas de refrigeración industriales, equipos recreativos y compresores donde se recomienda un mínimo de silicato, con una formulación de vida no extendida.
- Cumple con los requerimientos de:
 - ASTM D3306 para el servicio automotriz
 - ASTM D4985 para motores diésel de alto rendimiento
 - TMC of ATA RP-302A
- Adecuado para su uso en:
 - AAMVA
 - General Motors antes de 1994
 - Fords antes del 2001
 - Chryslers antes de 1999
 - La mayoría de los sistemas de refrigeración de alto rendimiento



Web: www.tekstarlubricants.com
Product Information: +1-833-434-1321
MSDS Requests: +1-833-434-1321