

TEK STAR

LUBRICANTS

TOTAL PROTECTION

TEK TURBINE OIL



TEK TURBINE OIL T 32, T46, T68, T100 T150, T220, T320, T460

TEK TURBINE OILS are a premium quality ash-less oils designed for outstanding performance in natural gas or steam turbines, air compressors, circulating systems and non-EP gear boxes. They exhibit excellent thermal and oxidative stability for robust, long-term performance without sludging or thickening.

TEK TURBINE OILS are fully inhibited against rust, corrosion, oxidation, and foaming and are specially formulated to provide long life without carbon deposit, viscosity, or neutralization number increase. They protect against wear, exhibit good demulsibility and are compatible with commonly used seal materials.

FEATURES AND BENEFITS:

- High Resistance to Foaming and Rapid Air Release.
- Exceptionally high oxidation resistance, resulting in extended oil life, minimizing the formation of aggressive corrosive acids, deposits and sludge, reducing your operating costs.
- Excellent Water-shedding properties Long component life.
- Prevents the formation of rust and guards against onset of corrosion.
- Resistant to reaction with ammonia, minimizes the possibility of damaging oil soluble/insoluble ammonia compounds being formed in the lubricant.

APPLICATIONS

TEK TURBINE OILS are fully suitable for use in turbines, compressors, hydraulic systems, friction clutches, heat transfer systems, circulating systems, gear cases, and as general purpose lubricants for applications not requiring extreme-pressure (E. P.) or chemical anti-wear (AW) additives. They exceed the rigorous performance requirements of Cincinnati-Milacron's benchmark specifications for R&O Oils.

TYPICAL PHYSICAL CHARACTERISTICS

		Typical Inspection Properties								
ISO Viscosity Grade	ASTM	32	46	68	100	150	220	320	460	
AGMA Number		----	1	2	3	4	5	6	7	
API Gravity, 60/60° F	D-1298	30.8	30.3	28.8	28.6	27.4	27.8	26.2	25.8	
Specific Gravity, g/ml @ 60° F	D-1298	0.872	0.875	0.883	0.884	0.890	0.888	0.887	0.890	
Viscosity, cSt @ 40° C	D-445	32.0	46.0	68.0	100	150	220	320	460	
Viscosity Index, min.	D-2270	100	100	100	100	97	95	95	95	
Oxidation Test	D-943	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	Pass	
Turbine Oil Oxidation Test (hrs)	D-943	5000+	5000+	5000+	5000+	4000	4000	4000	4000	
Copper Corrosion	D130	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	
Flash Point, ° F	D-92	403	413	435	495	510	510	530	585	
Pour Point, °F	D-97	-25	-20	-20	-10	0	5	5	5	
Color, ASTM	D-1500	0.5	0.5							

These are typical values subject to stringent industry tolerances. Consult the Material Safety Data Sheet (MSDS) for safety and handling information.

TEK TURBINE OILS son aceites de bajas cenizas de primera calidad diseñados para un rendimiento excepcional en las turbinas de gas natural o de vapor, compresores de aire, sistemas de circulación y cajas de cambio no EP. Ellos muestran una excelente estabilidad térmica y oxidativa, rendimiento a largo plazo y sin drenaje de lodos o engrosamiento.

TEK TURBINE OILS son totalmente inhibidos contra la herrumbre, la corrosión, la oxidación, y la formación de espuma. Son especialmente formulados para proporcionar una larga vida sin depósito de carbono, incremento en la viscosidad, o número de neutralización. Protegen contra el desgaste, presentan una buena demulsibilidad y son compatibles con los materiales de sello de uso común.

BENEFICIOS PARA EL CLIENTE:

- Alta resistencia a la formación de espuma y rápida liberación de aire.
- Resistencia a la oxidación excepcionalmente alta, lo que resulta en la vida del aceite extendida, minimizando la formación de ácidos, corrosivos agresivos depósitos y lodos, reduciendo sus costos de operación.
- Excelentes propiedades contra vertimiento de agua, promoviendo larga vida de los componentes.
- Previene la formación de óxido y protege contra la aparición de la corrosión.
- Resistente a reacción con amoníaco, minimiza la posibilidad de compuestos de aceites perjudiciales; solubles e insolubles de amoníaco que se forma en el lubricante.

APLICACIONES

TEK TURBINE OILS son totalmente adecuados para su uso en turbinas, compresores, sistemas hidráulicos, embragues de fricción, sistemas de transferencia de calor, sistemas de circulación, cajas de engranajes y lubricantes como propósito general para aplicaciones que no requieren anti-desgaste (AW) aditivos químicos de extrema presión (EP). Ellos superan los rigurosos requisitos de rendimiento de las especificaciones de referencia de Cincinnati Milacron para aceites R & O



Estos son valores típicos sujetos a las tolerancias estrictas de la industria. Para el manejo del producto consulte la hoja de seguridad (MSDS)

